

Inauguration de la première usine de recyclage conteneurisée avec BGS Recyplast, membre du réseau Plastic Odyssey



À l'occasion de la journée mondiale du recyclage, BGS Recyplast et Plastic Odyssey dévoilent le fruit de leur collaboration : la première usine conteneurisée qui permet de transformer des déchets plastiques en pavés.

Ce samedi 18 mars, les équipes de Plastic Odyssey et de BGS Recyplast se retrouvaient dans la ville de Coyah, située à 36 km de la capitale guinéenne, pour mettre en marche la chaîne de production de pavés recyclés.

Cette usine "clé en main" intégrée à un container de transport a été développée conjointement par les experts techniques de Plastic Odyssey et les professionnels de BGS Recyplast, société guinéenne de valorisation des déchets. À la tête de cette société, la fondatrice Mariam MOHAMED KEITA et son associé Bouba BANGOURA, dirigent une équipe composée d'une dizaine de personnes incluant notamment plusieurs chargés de productions, un responsable qualité et un commercial chargé des ventes.

Pour répondre à la problématique environnementale de gestion des déchets plastiques et réduire la pollution locale, la micro-usine de recyclage est pensée pour traiter une grande quantité de plastique en produisant l'équivalent de 35 mètres carrés de pavés chaque jour. Grâce à cette nouvelle installation, ce sont ainsi plus de 140.000 pavés qui seront produits chaque année, soit environ 100 tonnes de déchets plastiques retirés de la nature.

Les équipements qui composent le container-usine sont simples, robustes et peu énergivores. Combinés à l'étude du marché local, ils permettent d'assurer un modèle économique viable et pérenne dans le temps.

Cette micro-usine containerisée est constituée de toutes les machines et outils nécessaires pour transformer des déchets plastiques Guinéen en pavés. Elle contient :



- Un broyeur afin de réduire les déchets plastiques en copeaux. Les déchets plastiques peuvent être de tailles et de formes variées, ils sont donc broyés en petits copeaux de taille homogène. Sous cette forme, ils pourront être plus facilement stockés et recyclés.



- Un mélangeur plastique-sable pour homogénéiser le mélange plastique et sable qui est pesé au préalable afin d'avoir les proportions exactes souhaitées. Le mélange est ensuite versé dans la trémie de l'extrudeuse.



- Une extrudeuse afin de faire fondre la matière plastique : l'extrusion consiste à chauffer et mélanger progressivement les copeaux de plastique et le sable jusqu'à former une pâte malléable qui sera ensuite mise en forme et refroidie pour créer les pavés.



- Quatre presses hydrauliques et pneumatiques pour mettre en forme la matière plastique dans des moules. La presse hydraulique permet de réaliser le moulage du plastique fondu sortant de l'extrudeuse ou du four à plaque et donc de fabriquer un nouvel objet en plastique recyclé. Les presses permettent de presser des pavés de tailles et formes variées, seuls les moules changent.

D'autres équipements présents dans le container servent au bon fonctionnement du process, à la sécurité des opérateurs et à la bonne utilisation des machines. On y retrouve notamment un système d'aspiration et de ventilation qui permet d'extraire les potentielles fumées issues de la chauffe du plastique, un établi de travail et une armoire de stockage des outils et du matériel, des EPI et tout le matériel nécessaire à la maintenance des équipements.



Avec cette nouvelle installation, BGS Recyplast rejoint le réseau de Plastic Odyssey en tant que membre d'honneur et mentor. Cette communauté mondiale des acteurs du recyclage est bâtie grâce à l'expédition du navire du même nom, et se développe lors de ses différentes escales. Ce réseau constitué d'entrepreneurs du monde entier, permet de partager les bonnes pratiques en matière de recyclage pour multiplier les initiatives et lutter contre la pollution plastique qui détruit l'environnement.

Contact presse: Alexandre Dechelotte / press@plasticodyssey.org / +33 (0) 6 777 356 37